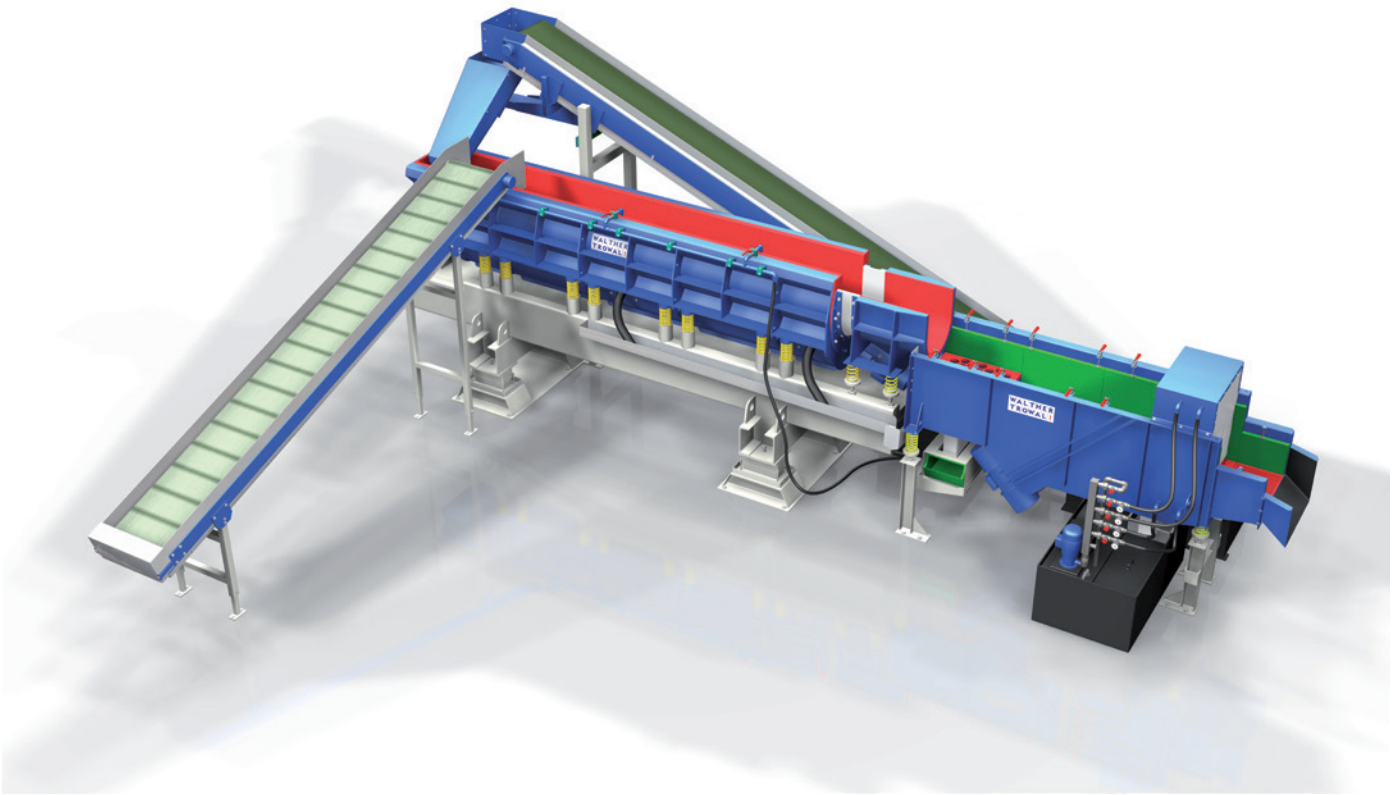


TROWAL GLIJSLIJPTECHNIEK
Doorloopinstallaties type AV

ONTBRAMEN IN DOORLOOP

Trowal doorloopinstallaties type AV zijn uitermate geschikt voor het trowaliseren (glijslijpen) van onderdelen in één doorloop. De onderdelen kunnen taktgewijs of chargegewijs worden toegevoegd. Ze zijn voorzien van een trogvormig (rechthoekig) bewerkingscompartiment en zijn bijzonder geschikt;

- voor de bewerking van grote aantallen kleine en middelgrote in serie geproduceerde delen (stansdelen, spuitgietstukken enz.)
- voor het ontbramen en slijpen van middelgrote en grote onderdelen (oliecarters, kleppendeksels, pompbehuizingen enz.)

VOORDELEN

Trowaliseren (glijslijpen) in doorloop met een continue bewerking biedt aanzienlijke voordelen ten opzichte van het charge-principe:

- Continue bewerking van uw onderdelen en constante onderdelentoevoer
- Trogvormig (rechthoekig) bewerkingscompartiment
- Eenvoudig te integreren in volautomatische glijslijpprocessen (Trowaliseerprocessen)

	345 x 41	515 x 41	685 x 41	515 x 55	685 x 55	515 x 65	685 x 65
Vulvolume (l)	420	612	814	1.100	1.465	1.565	2.080
Doorlooptijd (min.)*	6–15	10–20	15–25	10–20	15–25	10–20	15–25
Bekleding	Polyurethaan						
Zeefoppervlakte (m²)	1,19	1,19	1,19	1,66	1,66	1,92	1,92
Aandrijfvermogen (kW)	7,5	11	15	15	15	15	18,5
Max. centrifugaalkracht (N)	72.000	110.000	146.000	152.000	202.000	168.000	224.000
Toerental max. (omw./min.) **	1.460	1.460	1.460	1.460	1.460	1.460	1.460

* Afhankelijk van de onderdelengeometrie,- materiaal en –kwetsbaarheid. Deze 3 factoren bepalen de verhouding van de hoeveelheid chips/onderdelen
** Variabel instelbaar toerental door frequentieregelaar

AV	H1	H2	H3	B1	B2	B3	L1	L2	D
345 x 41	1.700	2.700	990	340	540	1.600	3.450	7.400	410
515 x 41	1.700	2.700	990	340	540	1.600	5.150	9.100	410
685 x 41	1.700	2.700	1.010	340	540	1.600	6.850	10.800	410
515 x 55	1.955	2.950	1.035	450	640	1.800	5.150	9.575	550
685 x 55	1.955	2.950	1.035	450	640	1.800	6.850	11.275	550
515 x 65	2.100	3.100	1.035	520	740	1.930	5.150	9.700	650
685 x 65	2.100	3.100	1.035	520	740	1.930	6.850	11.400	650

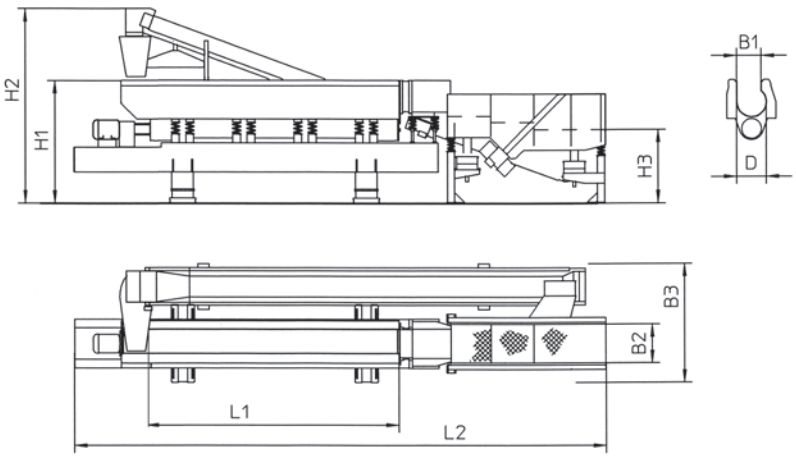
Maten (in mm)

MULTI-VIB-ONBALANSAANDRIJVING

- De „Multi-vib"-onbalansaandrijving zorgt voor een gelijkmatige intensieve bewerking over het gehele bewerkingskanaal
- Met de „Multi-vib"-onbalansaandrijving bestaat ook de mogelijkheid om een rvs medium in te zetten voor het kogelpolijsten
- Geen centraalsmering benodigd: Onbalansmotoren zijn levenslang gesmeerd!

SEPARAAT AANGEDREVEN ZEEFZONE D.M.V. ONBALANSMOTOR

- De zeefzone heeft geen valhoogtes
- Eenvoudige omstelling naar chargeprincipe met een onbegrenste bewerkingstijd door het uitschakelen van de onbalansmotor van het uitvoerkanaal
- Via de frequentie van de onbalansmotor wordt de doorlooptijd geregeld:
  Bewerkingstijden van 4-25 minuten!
- Het horizontaal geplaatste bewerkingscompartiment zorgt voor een gelijkmatige verdeling van de chips over het gehele bewerkingskanaal. Geen kleinere hoeveelheid chips aan het einde van de band.



Walther Trowal Sales Office Benelux
Speelweide 42 I NL-5404 KD Uden
Tel. +31(0)413-251500 I Fax +31(0)413-252144
info@walther-trowal.nl I www.walther-trowal.nl